

EXTRACTOR EÓLICO VE

www.uezuperu.com/ingenieros



TAMAÑOS

Desde \varnothing 12" hasta \varnothing 30" de diámetro

CAPACIDADES

Caudal hasta 3,600 CFM a descarga libre

APLICACIÓN

- Comercial
- Industrial



PALETAS

Diseño ligero y aerodinámico para cumplir con el caudal requerido y prevenir el ingreso de la lluvia en el ambiente.

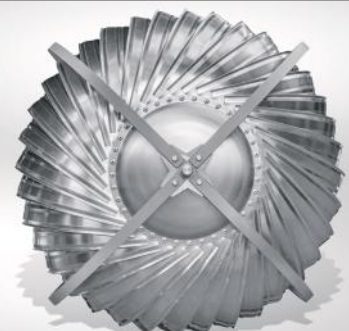


TURBINA

Fabricado en plancha de aluminio, consta de un embudo, el cual alberga y sostiene a las paletas mediante uniones remachadas.

SOPORTES DE GUÍA

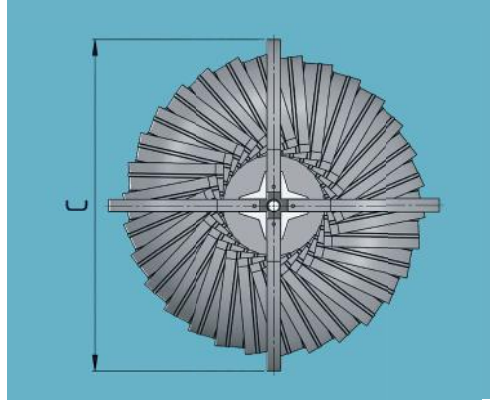
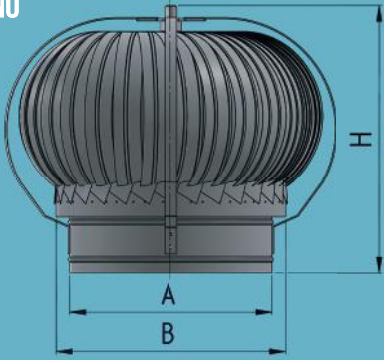
Fabricado en perfil de acero estructural cincado, el cual otorga estabilidad al diseño del extractor.



VE

EXTRACTOR EÓLICO

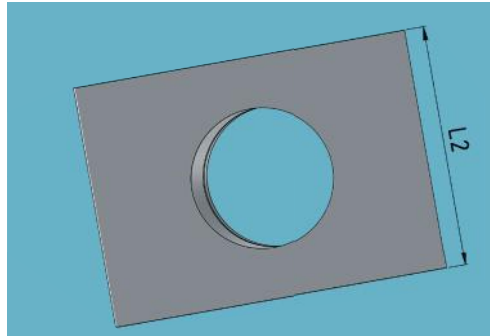
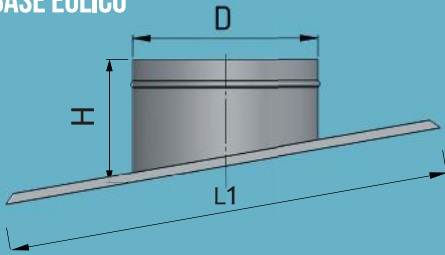
DISEÑO



DIMENSIONES

MODELO	DIMENSIONES (mm)			
	A	B	C	H
VE - 12	305	356	565	515
VE - 15	381	432	623	503
VE - 16	406	457	640	517
VE - 18	457	508	710	582
VE - 20	508	560	850	722
VE - 24	610	660	986	750
VE - 30	762	814	1212	930

BASE EÓLICO



RODAMIENTO

Al no depender de un motor para su funcionamiento, el extractor eólico posee una baja potencia sonora y un bajo impacto ambiental.



DIMENSIONES DE BASE

MODELO	DIMENSIONES (mm)			
	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)
VE - 12	300	475	500	200
VE - 15	376	575	600	200
VE - 16	401	575	800	200
VE - 18	452	675	800	250
VE - 20	503	875	900	300
VE - 24	605	875	1000	300
VE - 30	757	875	1100	300

Soporte estructural

- Conjunto de piezas, los cuales se encargan de brindar sostén a la turbina del extractor.
- Su diseño consiste en cuatro perfiles de acero cincado, los cuales convergen en una pieza de aluminio fundido centrada al eje del extractor.
- La base del extractor la conforma el cuello, el cual otorga a la unidad un apoyo de donde sentarse.

Turbina

- Esta pieza engloba el sombrero, el cual consta de una plancha embutida de aluminio, las paletas y un segundo cuello de acero galvanizado donde sientan las paletas.
- Las paletas están fabricadas en plancha de aluminio, brindando al equipo un bajo peso, el cual facilita el giro del extractor permitiéndole generar un mayor caudal de descarga.
- Su diseño aerodinámico le permite cortar el aire de forma silenciosa.

Cuello

- Fabricado en plancha de acero galvanizado.
- Su diámetro es el que define el tamaño del extractor, reforzada con quiebres tipo vena, el cual facilita el montaje mediante embone.

Eje tensorador

- Esta pieza es torneada a partir de una varilla lisa cincada.
- El eje tensorador cumple la función de columna vertebral, ya que se encarga de conectar todas las piezas, tensar el soporte y las paletas, manteniendo la forma deseada del extractor.

Base eólico

- Fabricado en plancha de acero galvanizado.
- Su diseño consiste en una plancha chancada y un tronco de ducto circular, el cual es definido por la pendiente del techo, con uniones electrosoldadas.
- El montaje de la base al techo se realiza mediante pernos autoperforantes.
- Una vez instalado, el extractor ya tiene una base fija de apoyo en donde rendir su funcionamiento.

Urb. Virgen del Rosario
Mz Z Lt. 12, S.M.P.

(01) 522 - 5432

(01) 523 - 1431

www.uezuperu.com/ingenieros

